

ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z realizacją przez "ESC GLOBAL" Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością projektu pn. *Wprowadzenie nowej generacji produktów z serii ESC 458 do konserwacji układów wody chłodzącej i kotłowej przez przedsiębiorstwo ESC GLOBAL Sp. z o. o. (nr projektu: RPZP.01.05.00-32-0035/16)* współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2014 – 2020, Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji zwracamy się z prośbą o złożenie oferty cenowej.

Szczecin, 08.11.2016r.

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego

"ESC GLOBAL" Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Ul. Słoneczny Sad 4f
72-002 Dołuje
e-mail: daniel@escglobal.co.uk tel/fax (91) 35 08 543,
tel.kom. 516 970 972



2. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia są meble laboratoryjne i dygestorium laboratoryjne.

I. Meble laboratoryjne (opis poszczególnych elementów):

1. **Stelaż stanowisk laboratoryjnych:** konstrukcję wsporczą stołów stanowi stelaż wykonany wg konstrukcji typu „A” (przykładowy stelaż na schemacie poniżej). Wyklucza się stelaż o konstrukcji typu „C”. Stelaż wykonany w całości ze skręcanych ram płaskich, spawanych, z atestowanych stalowych profili zamkniętych o przekroju min. 40x27x2 mm. Stelaże w całości malowane farbami epoksydowymi w kolorze z katalogu RAL. Spawana rama stelaża zapewnia podparcie blatu na całym obwodzie. Nogi stelaża wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie 0/+ 20 mm. Spawy łączące elementy poziome i pionowe boków stelaży muszą być szlifowane na równo z powierzchnią rur stelaża. Wyklucza się zaślepki z tworzywa sztucznego na froncie i bokach stelaża. Prześwit pomiędzy podłogą a szafką podwieszaną powinien wynosić min. 150 mm. Schemat nr 1. Przykładowy stelaż wg konstrukcji typu „A”



2. **Blaty z żywicą fenolową:** blaty wykonane z włókien celulozowych na bazie drewna żywicznego, wzmocnionych termoutwardzalną żywicą fenolową. Płyta pokryta zintegrowaną warstwą dekoracyjną, wytworzoną z barwionych żywic, utwardzanych wiązką elektronową za pomocą technologii EBC (Elektron Beam Curing), o jednolitej zwartej strukturze, zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału.

Samonośny blat laboratoryjny o grubości 20 mm (+/-1 mm), ze zintegrowaną powierzchnią jednostronnie laminowaną. Blat wysokiej odporności chemicznej na:

- kwas azotowy 30% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- kwas siarkowy 33% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- kwas siarkowy 98% - brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- zieleń malachitowa- brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- błękit metylenowy- brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- fiolet metylenowy 6B- brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- aceton- brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- keton metylowo-etylowy- brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- toluen- brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny
- nadmanganian potasu- brak widocznych zmian po działaniu przez 24 godziny

Powierzchnia bardzo odporna na uderzenia i zadrapania, łatwa w utrzymaniu czystości, niestanowiąca środowiska dla mikroorganizmów, nadająca się do recyklingu.

Blaty z żywicy fenolowej mają posiadać minimum 10 letnią gwarancję producenta blatów obejmującą następujące właściwości materiału:

- odporność na uderzenia: odporność na uderzenia oznacza, że powierzchnia blatu wytrzymuje ciężar 40 N mierzony zgodnie z normą EN438,
- odporność na wilgoć oznacza, że wilgoć nie ma wpływu na blat
- powierzchnia blatu jest odporna przez co najmniej 24 godziny na: stężony kwas chlorowodorowy (37%), stężony kwas fosforowy (85%), stężony kwas siarkowy (33%), nadtlenek wodoru, stężoną sodę kaustyczną (10%), keton metylenowo-etylenowy bez szkody w funkcjonalności i estetyce materiału.

Materiał na blaty ma nie stanowić zagrożenia dla zdrowia człowieka, spełniać wymogi higieny radiacyjnej, nadawać się na blaty mebli laboratoryjnych w obiektach użyteczności publicznej.

3. **Szafki podwieszane:** Korpus szafek podwieszanych może być klejony fabrycznie lub skręcany z połączeniami kołkowymi, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie (za wyjątkiem płyty tylnej - plecówki, wykonanej z płyty HDF o gr. 3÷4 mm). Fronty drzwi i szuflad szafek podwieszanych wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wszystkie krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafce oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. min. 1 mm a frontów o gr. min. 2 mm. Półki w szafach wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie i oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. min. 1 mm z czterech stron. Korpus i fronty szafek podwieszanych w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. W przypadku występowania mediów za szafką dostęp do tych mediów musi się odbywać bez odsuwania szafki. Okucia meblowe: zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samodomykania w końcowej fazie zamykania drzwi, (trwałe, estetyczne). Uchwyty z pokryciem aseptycznym.
4. **Armatura laboratoryjna:** Wymagane jest, aby armatura laboratoryjna wody była usytuowana w blacie roboczym stanowiska laboratoryjnego. Zawory i armatura laboratoryjna musi spełniać wymagania pracy w laboratorium a w szczególności ich powierzchnia powinna być odporna chemicznie i odporna na działanie promieni UV. Wymagane jest, aby armatura laboratoryjna pokryta była farbą na bazie żywic poliestrowych lub farbami epoksydowymi w kolorze jasny popiel. Pokrętła zaworów muszą być oznakowane kodem barwnym zgodnie z normą PN-EN 13792:2003.
5. **Zlew:** wykonany ze stali nierdzewnej min. typ 304 o wymiarach min. 400x400x300mm (szerokość x głębokość x wysokość).

Oferowane meble laboratoryjne muszą być zgodne z normą PN-EN 13150:2004 Stoły robocze dla laboratoriów - Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań oraz z normą PN-EN 14727:2006 Meble laboratoryjne - Segmenty do magazynowania dla laboratoriów - Wymagania i metody badań.



II. Dygestorium (opis poszczególnych elementów):

1. **Wymiary zewnętrzne (szer. x głęb. x wys.):** 1200 x 900 x 2180mm (+/- 5%)

Montaż dygestoriów nie może powodować naruszenia istniejącej struktury pomieszczeń w zakresie podłączenia do istniejącej wentylacji.

2. **Wysokość** z całkowicie podniesiona szybą: max. 2660mm.

3. **Wymiary komory roboczej:** 1200 x 600 x 1100mm (+/- 5%).

4. **Stelaż dygestorium:** konstrukcję wsporczą dygestorium stanowi stelaż stołu dygestoryjnego wykonany wg konstrukcji typu „A”. Stelaż wykonany w całości ze skręcanych ram płaskich, spawanych, z atestowanych stalowych profili zamkniętych o przekroju min. 40x27x2 mm. Stelaże w całości malowane farbami epoksydowymi w kolorze z katalogu RAL. Spawana rama stelaża zapewnia podparcie blatu dygestoryjnego na całym obwodzie. Nogi stelaża wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie 0/+ 20 mm. Prześwit pomiędzy podłogą a dolną szafką dygestoryjną podwieszaną powinien wynosić 150 mm. Wyklucza się zaślepki z tworzywa sztucznego na froncie i bokach stelaża.

5. **Blat roboczy:** wykonany z ceramiki monolitycznej jednorodnej w całym przekroju z podniesionym obrzeżem. Blat odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki, barwniki we wszelkich stężeniach oraz temperaturach stosowanych w laboratoriach (z wyjątkiem kwasu HF). Zakres odporności na uszkodzenia mechaniczne, termiczne i chemiczne musi być zgodny z wymienionymi parametrami: tj.:

- gęstość – przynajmniej 2,37 g/cm³ wg normy EN 993-1 lub równoważnej,
- wytrzymałość na ściskanie- przynajmniej 159 MPa wg normy EN-993-5 lub równoważnej,
- odporność na wyginanie- przynajmniej 41.3 MPa wg normy EN993-6 lub równoważnej,
- współczynnik sprężystości- przynajmniej 39GPa wg normy 993-6 lub równoważnej,
- przewodnictwo cieplne- przynajmniej 1.57 W/(mK) wg normy EN 821-2 lub równoważnej,
- zużycie- przynajmniej 8.5 cm³/50cm³ wg normy DIN 101 lub równoważnej,
- odporność na pękanie- przynajmniej „nie obserwuje się żadnych pęknięć” wg normy EN-10545-11 lub równoważnej,
- odporność chemiczna- przynajmniej „ brak widocznego efektu” wg normy EN 10545-13 lub równoważnej,
- odporność na zaplamienie- przynajmniej klasa 5 według normy 10545-14 lub równoważnej,
- odporność na pękanie włoskowate Metodą Harkorta do temperatury 170°C,
- twardość powierzchni, wg normy DIN 101 lub równoważnej klasyfikacja: min. 8 w skali Mohsa.

Powierzchnia blatu wykonana bez sztucznych barwników, jednorodna z wnętrzem blatu, bez zastosowania tzw. glazury chemicznej, ani też wykonana z materiału innego niż wnętrze blatu. Absorbacja wody nie większa niż 0,1%. Grubość blatu powinna wynosić 33 mm 0/+2mm z podniesionym obrzeżem. Blat roboczy w części czołowej ze zintegrowany obrzeżem o szer. 150 mm (+/- 5 mm). Zlewik z ceramiki litej, zamontowany w blacie roboczym dygestorium. Wymiary i położenie zlewika zgodne z wymaganiami normy PN EN 14175-2: „Wymagania bezpieczeństwa i sprawności działania”.

Jakość blatu dygestoryjnego musi być potwierdzana następującymi dokumentami (dokumenty zostaną dołączone do oferty):

a) Certyfikat lub Świadectwo wydane przez niezależną od producenta, instytucję badawczą, potwierdzające przynajmniej zgodność z normami: EN 993-1 lub równoważnej, EN 993-5 lub równoważnej, EN 993-6 lub równoważnej, EN 821-2 lub równoważnej, DIN 51045-2 lub równoważnej, DIN 52108 lub równoważnej, DIN 101 lub równoważnej, EN ISO 10545-14 lub równoważnej, EN ISO 10554-11 lub równoważnej, EN ISO 10545-13 lub równoważnej,

b) Świadectwo lub raport wydany przez niezależną od producenta instytucję badawczą, stwierdzający chemoodporność na minimum 25 substancji chemicznych (w tym barwników) takich jak: eozyna min. 1%, czerwień kongo min. 1%, jodyna, fiolet krystaliczny min. 1%, kwas siarkowy min. 96%, kwas azotowy 70%, kwas chlorowodorowy 37%, kwas fosforowy min. 85%, wodorotlenek sodu min 40%, chloroform, toluen, ksilen, formaldehyd min 40%, aceton, azotan srebra min 10%, fenol min 85%, woda królewska, kwas nadchlorowy min 60%, kwas bromowodorowy min 48%, wodorotlenek amonu min 25%, benzyna, oleje mineralne, eter etylowy, nafta, terpentyna.

Gwarancja na blaty z ceramiki litej udzielana przez producenta blatów na okres minimum 30 lat.

6. **Panel sterowania mediami:** pod blatem, a nad szafką dygestoryjną zainstalowany panel sterowania mediami. Na panelu sterowania, umieszczony wyłącznik główny zasilania dygestorium prądem elektrycznym, oraz zawory laboratoryjne zgodnie ze specyfikacją techniczną dotyczącą dygestoriów. Pokręta zaworów oznakowane kodami barwnymi zgodnie z normą PN-EN 13792:2003 lub równoważną.
7. **Szafka dygestoryjna:** pod stelażem zainstalowana podwieszona szafka dygestoryjna, wentylowana przez kanał wentylacyjny komory roboczej (dopuszcza się możliwość instalacji szafki dygestoryjnej na cokole). Szafka wykonana z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm, laminowanej obustronnie, jako konstrukcja przestrzenna. Wymagane jest aby całe wnętrze szafy i fronty drzwiowe od wewnątrz wyklejone było polipropylenem. Szafka dygestoryjna zamykana zamkiem na klucz. Dostęp do podłączeń mediów (za dygestorium) bez odsuwania szafki dygestoryjnej. Szafka dygestoryjna musi być skonstruowana zgodnie z jej przeznaczeniem (przechowywanie rozpuszczalników, kwasów i zasad lub szafka ogólnego stosowania) zgodnie z wymaganiami normy PN EN 14175-2: Wymagania bezpieczeństwa i sprawności działania.
8. **Komora robocza:** Komora robocza ma być trwale przymocowana do blatu dygestoryjnego oraz do stelaża. Komora robocza zbudowana z atestowanej stalowej blachy kwasoodpornej nie gorszej niż 0H18N9, malowanej proszkowo farbą epoksydową. Komora zbudowana na 4 kolumnach nośnych (2 kolumny tylne i 2 kolumny przednie). Przednie kolumny komory roboczej o trójkątnym przekroju o bokach 150mm x 150mm (+/- 1mm), z blachy o grubości min. 1 mm co korzystnie wpływa na przepływ powietrza w komorze oraz daje miejsce na zainstalowanie gniazd elektrycznych, panelu sterowania SKPP i innych urządzeń. W kolumnach przednich zastosowane wymienne panele instalacyjne i osłonowe montowane bez użycia śrub, z możliwością łatwej wymiany w zależności od potrzeb użytkownika. W prawej przedniej kolumnie komory, w środkowym segmencie, na wysokości ok. 160÷180 cm zamontowany panel sterowania Systemu Kontroli Przepływu Powietrza. W dolnym segmencie prawej kolumny zamontowane 2 gniazda elektryczne 230V/16A z zerowaniem ochronnym, w obudowie bryzgoszczelnej IP44. Wentylowanie komory ma być szczelinowe (bezszyberkowe). Dolna szczelina na odprowadzenie gazów ciężkich, górna szczelina gazów lekkich. W dachu komory roboczej zamontowane dwie oprawy oświetleniowe – 4x18W z wyłącznikiem w panelu sterowania Systemu Kontroli Przepływu Powietrza. W dachu komory roboczej zamontowany króciec wylotowy fi 200 mm z możliwością podłączenia do niezależnej wentylacji.
9. **Okno dygestoryjne:** okno podnoszone i opuszczane z możliwością zatrzymania w dowolnym miejscu. Okno dygestoryjne przesuwane w płaszczyźnie pionowej, niedzielone w płaszczyźnie pionowej i nie przesuwne na boki. Okno posiada system zabezpieczający niekontrolowany spadek okna. Zawieszone jest na linkach kwasoodpornych. Szyba w oknie dygestoryjnym wykonana z bezpiecznego szkła warstwowego wg normy PN-EN 12543-1: 2000 lub równoważnej i oznakowana jako bezpieczna. Zgodnie z normą okno wyposażone jest w mechaniczną blokadę ruchu pionowego okna na wysokości 500 mm od blatu roboczego. Wymiar ten jest oznaczony wyraźnie na oknie wyciągu. Otwarcie okna na wysokość większą niż 500 mm jest sygnalizowane za pomocą alarmu optycznego i oznaczone zgodnie z normą PN EN 14175-2.
10. **Armatura dygestoryjna:** wymagane jest aby armatura (wody) usytuowana była w blacie roboczym. Zawory i armatura muszą spełniać wymagania pracy w laboratorium a w szczególności ich powierzchnia powinna być odporna chemicznie i odporna na działanie promieni UV, pokryta farbą na bazie żywic poliestrowych lub farbami epoksydowymi w kolorze jasny popiel. Wymagane jest aby system połączeń armatury laboratoryjnej wykonany był na zasadzie podwójnego uszczelnienia. Pokręta zaworów muszą być oznakowane kodem barwnym zgodnie z normą PN-EN 13792:2003 .
11. **Zlewik dygestoryjny:** wykonany z ceramiki litej technicznej, zamontowany w blacie roboczym dygestorium. Wymiary i położenie zlewika zgodne z wymaganiami normy PN EN 14175-2: Wymagania bezpieczeństwa i sprawności działania (lub równoważnej).

12. System Kontroli Przepływu Powietrza: System kontroli przepływu powietrza ma spełniać wymagania normy PN-EN 14175-2 lub równoważnej. System kontroli przepływu powietrza musi posiadać:

- a) Wyświetlacz optyczny (zielona dioda) – gdy jest prawidłowy przepływ powietrza, a tym samym bezpieczna praca w dygestorium.
- b) Wyświetlacz optyczny (żółta dioda) – gdy jest zbyt wysoki przepływ powietrza
- c) Wyświetlacz optyczny (czerwona dioda) oraz alarm akustyczny - gdy jest zbyt mały przepływ powietrza
- d) Alarm optyczny (migająca dioda) – ostrzeżenie o ustawieniu okna na poziomie większym niż 500 mm od blatu, informujący użytkownika o przekroczeniu bezpiecznego zakresu pracy w dygestorium.
- e) RESET – przycisk do kasowania alarmu akustycznego, gdy jest zbyt mały przepływ powietrza, przy założeniu, że alarm optyczny pozostaje aktywny do momentu przywrócenia prawidłowej wentylacji dygestorium.
- f) Przycisk zał/wył oświetlenia wnętrza komory wyciągu.
- g) Zabezpieczenie wszystkich parametrów systemu kontroli przed zanikiem napięcia zasilania (zapamiętanie w pamięci)
- h) Rozpoznanie i optyczną sygnalizację stanu zaniku napięcia zasilania (migotanie lampki zasilania),
- i) Panel systemu monitorującego przepływ powietrza powinien być zamontowany w prawej kolumnie dygestorium na wysokości oczu 160 -180 cm.

Dygestorium należy wykonać w oparciu o następujące normy:

- PN-EN 61140:2005 Ochrona przed porażeniem prądem elektrycznym - Wspólne aspekty instalacji i urządzeń, lub równoważną
 - PN-EN 61010:2004 Wymagania bezpieczeństwa dotyczące elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych - część 1 Wymagania ogólne, lub równoważną
 - PN-EN 61293: 2000 Znakowanie urządzeń elektrycznych danymi znamionowymi dotyczącymi zasilania elektrycznego - Wymagania bezpieczeństwa, lub równoważną
 - PN-EN 60529:2003 Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy. (Kod IP), lub równoważną
 - PN-EN 60446:2004 Zasady podstawowe i bezpieczeństwa przy współdziałaniu człowieka z maszyną, oznaczanie i identyfikacja - Oznaczenia identyfikacyjne przewodów barwami albo cyframi, lub równoważną
 - PN-EN 14175: 2006 Dygestoria, część 2,
 - PN-EN 13150:2004 Stoły robocze dla laboratoriów. Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań, lub równoważną
 - PN-EN 13792:2003 Kod barwny do oznaczania zaworów w obsłudze laboratoriów lub równoważną.
- Dygestorium musi posiadać znak bezpieczeństwa CE producenta lub równoważny.

WYKAZ RODZAJOWO – ILOŚCIOWY:

L.p.	Nazwa stanowiska	Opis wyposażenia	Wymiary (mm)			Ilość
			szer.	głęb.	wys.	
1.	Dygestorium	- blat z ceramiki monolitycznej jednorodnej z podniesionym obrzeżem, - stelaż typu A - komora robocza z blachy kwasoodpornej malowanej proszkowo lakierem epoksydowym - okno przednie podnoszone, szyba ze szkła klejonego, - 1 zlewik ceramiczny, - 1 wylewka wody zimnej - 1 zawór wody zimnej z pokretłem poza komorą roboczą - 2 gniazda elektryczne 230V/16A - szafka podblatowa wentylowana z płyty meblowej melaminowej z wnętrzem wyklejoną PP, drzwi przesuwne - oświetlenie jarzeniowe 4x18W z wyłącznikiem - wskaźnik kontroli przepływu powietrza z wyświetlaczem numerycznym - System Kontroli Przepływu Powietrza - króciec przyłączeniowy do wentylacji o śr.200mm	1200	900	2170	1
2.	Stanowisko do mycia	- stelaż metalowy typu "A" - blat z żywicy fenolowej - kolor jasny szary - zlew wykonany ze stali nierdzewnej min. typ.304 - laboratoryjna bateria wody c/z z mieszaczem - szafka podwieszana zlewozmywakowa, 3 drzwiowa	1075	750	900	1
3.	Stanowisko laboratoryjne	- stelaż metalowy typu "A" - blat z żywicy fenolowej - kolor jasny szary - szafka podwieszana: 1 szufada, 2 drzwi, półka, - przystawka instalacyjna z 2 gniazdami Ip44	1200	750	900	1
4.	Stanowisko laboratoryjne	- stelaż metalowy typu "A" - blat z żywicy fenolowej - kolor jasny szary - szafka podwieszana: 1 szufada, 2 drzwi, półka, - przystawka instalacyjna z 2 gniazdami Ip44	1500	750	900	1
5.	Stanowisko laboratoryjne	- stelaż metalowy typu "A" - blat z żywicy fenolowej - kolor jasny szary - zawór wody demineralizowanej - przystawka instalacyjna z 2 gniazdami Ip44	1500	900	900	1

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania (stawianie warunków udziału nie jest obowiązkowe)

Nie dotyczy

4. Informację o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.

- cena	95%
- termin realizacji	5%

5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

Ilość punktów = 95 x (cena netto oferty najtańszej/cena netto oferty badanej) + 5 x (termin realizacji najkrótszy/termin oferty badanej)

6 . Termin składania ofert

Termin składania ofert mija w dniu 18.11.2016r. o godz. 15.00.

7. Warunki płatności

Płatność przelewem w ciągu 14 dni od daty podpisania protokołu zdawczo – odbiorczego.

8. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia , o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmian w umowie.

9. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą:

1. Oferta powinna zawierać (wypełniony załącznik nr 1):

- a) pełną nazwę oferenta
- b) adres lub siedzibę oferenta, dane kontaktowe
- c) cena
- d) termin ważności oferty
- e) propozycję gwarancji – wymagana nie krótsza niż 24 miesiące od podpisania protokołu odbioru.
- f) termin realizacji (w dniach kalendarzowych)
- g) warunki płatności

2. Dla blatu dygestorium Certyfikat lub Świadectwo wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające przynajmniej zgodność z normami: EN 993-1 lub równoważnej, EN 993-5 lub równoważnej, EN 993-6 lub równoważnej, EN 821-2 lub równoważnej, DIN 51045-2 lub równoważnej, DIN 52108 lub równoważnej, DIN 101 lub równoważnej, EN ISO 10545-14 lub równoważnej, EN ISO 10554-11 lub równoważnej, EN ISO 10545-13 lub równoważnej,

3. Dla blatu dygestorium świadectwo lub raport wydany przez niezależną od producenta instytucję badawczą, stwierdzający chemoodporność na minimum 25 substancji chemicznych.

4. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych stanowiący **załącznik nr 2** do niniejszego zapytania

Termin związania ofertą min. 30 dni licząc od terminu składania ofert. Ofertę należy złożyć w formie elektronicznej na adres e-mail: daniel@escglobal.co.uk lub w wersji papierowej w oddziale Zamawiającego pod adresem Ul. Słoneczny Sad 4F, 72-006 Dołuje, nie później niż do dnia 18.11.2016r., godz. 15.00. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 18.11.2016r. o godz. 15.30 w siedzibie Zamawiającego.

Pytania dotyczące zapytania proszę kierować do:

Daniel Musik

e-mail: daniel@escglobal.co.uk

tel/fax (91) 35 08 543, tel.kom. 516 970 972